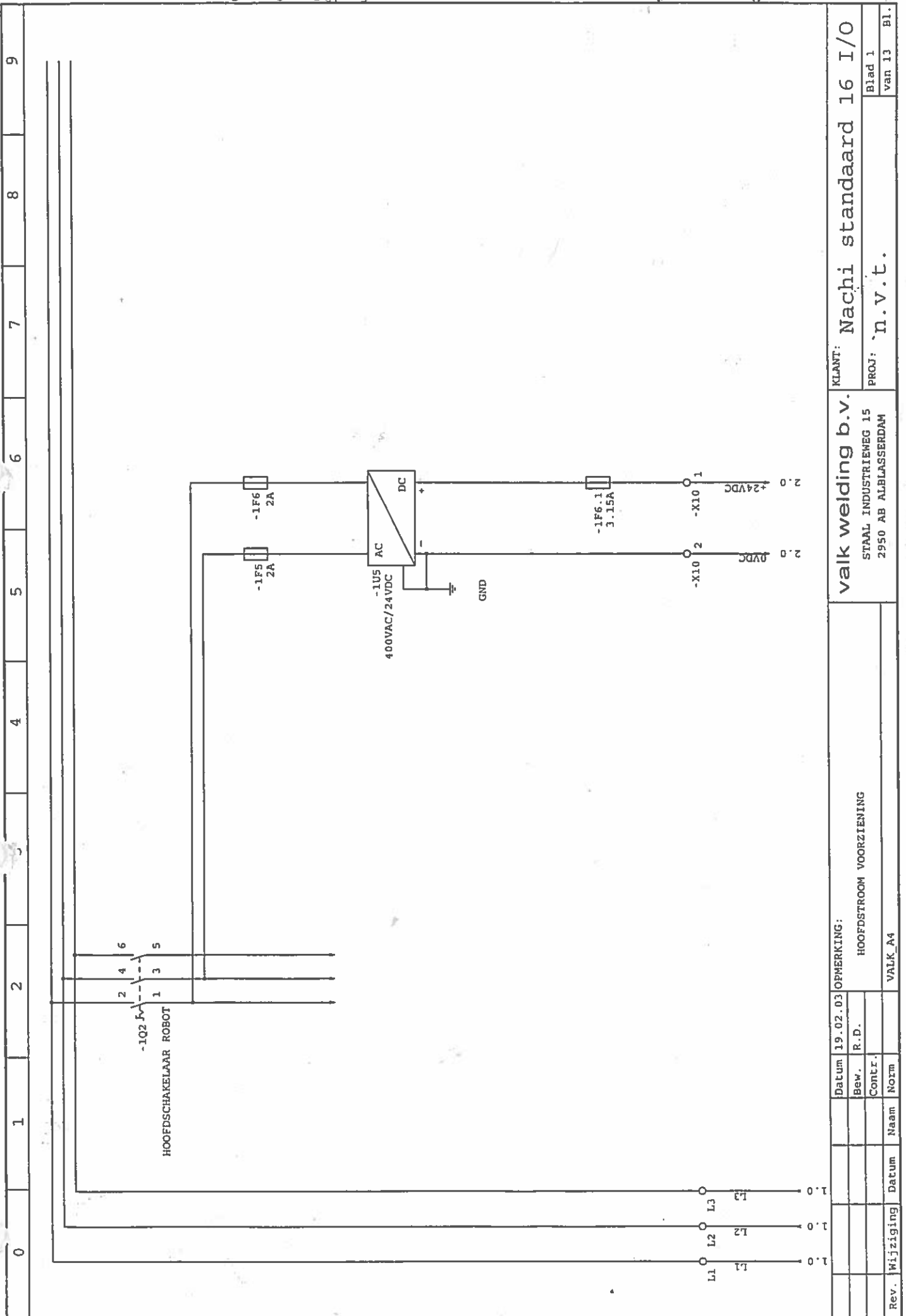
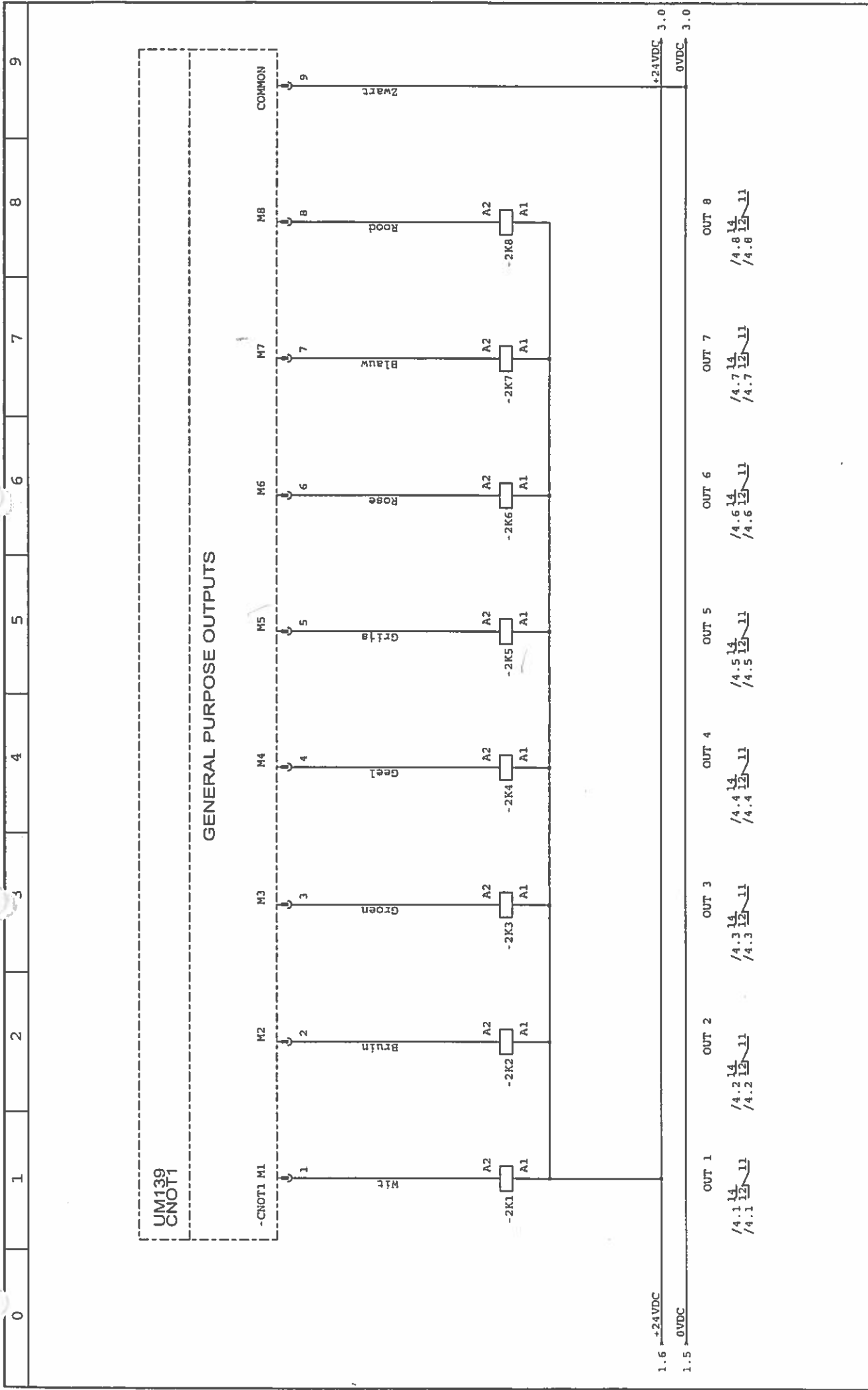


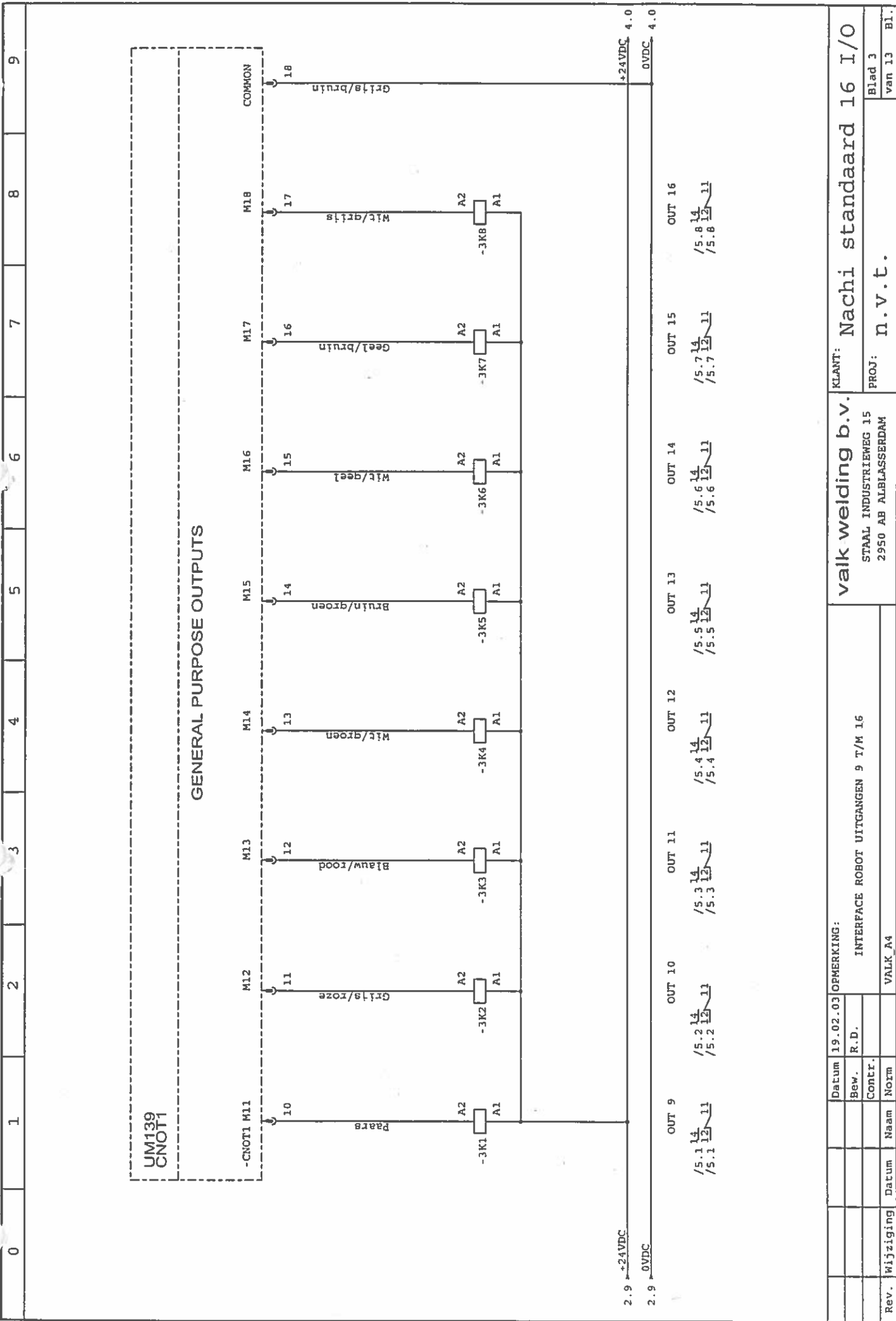
leer arndal = elektro man. van Valk.



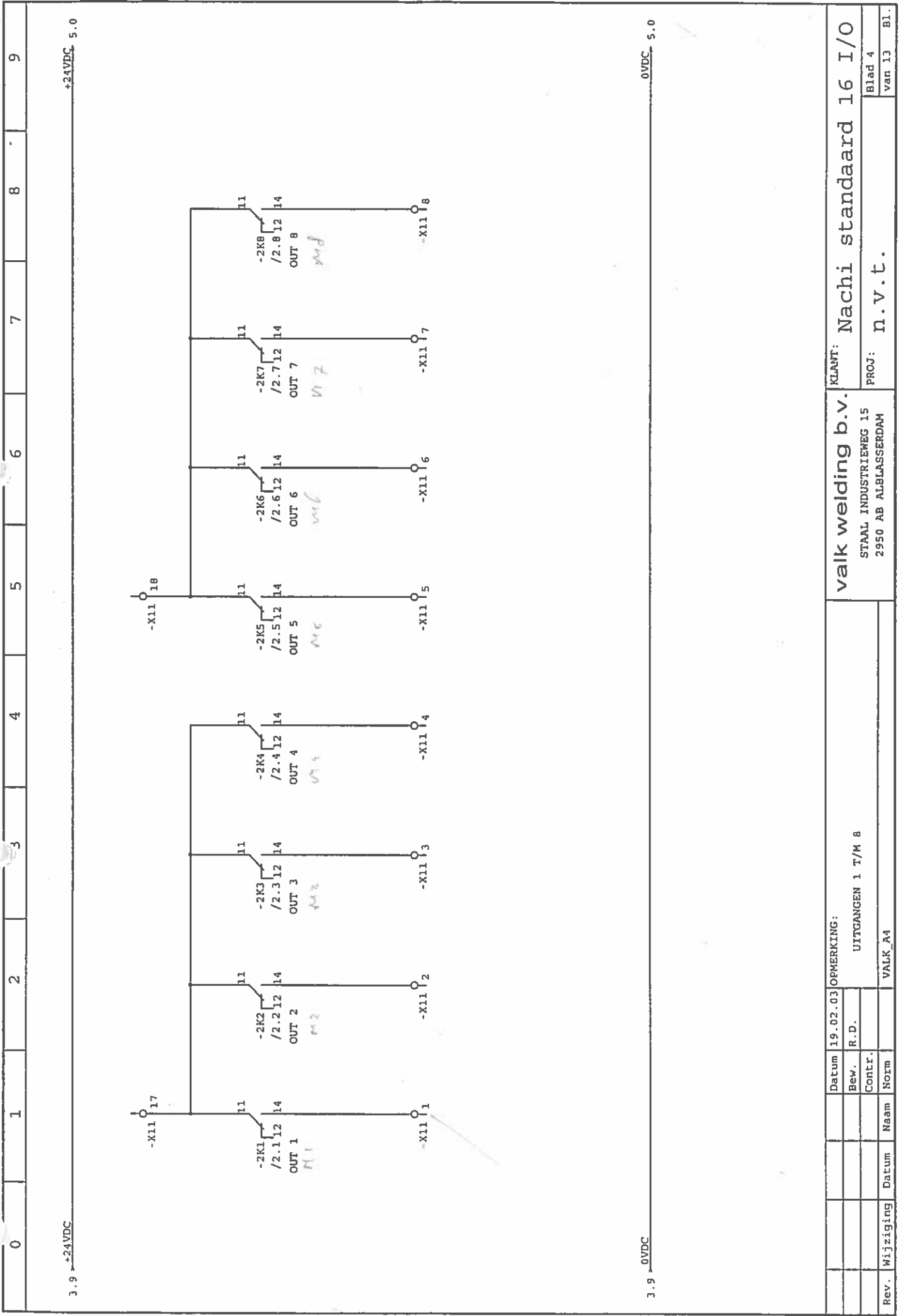
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Rev.	Wijziging	Datum	Naam	Norm	Datum 19.02.03 Bew. R.D. Contr.					OPMERKING:
					HOOFDSTROOM VOORZIENING					
					VALK_A4					
KLANT: valk welding b.v. STAAL INDUSTRIEWEG 15 2950 AB ABLASSERDAM										
PROJ: n.v.t.										
KLANT: Nachi standaard 16 I/O Blad 1 van 13 Bl.										



Rev. Wijziging		Datum		Naam		Datum		Naam		Datum		Naam	
OPMERKING:													
INTERFACE ROBOT UITGANGEN 1 T/M 8													
Datum 20.02.03													
Bew. R.D.													
Contr.													
Norm													
VALK_M4													
valk welding b.v.								KLANT: Nachi standaard 16 I/O					
STAAL INDUSTRIEWEG 15								Blad 2					
2950 AB ALBLASSERDAM								van 13					
PROJ: n.v.t.								Bl.					



Datum		19.02.03		OPMERKING:	
Bew.		R.D.		INTERFACE ROBOT UITGANGEN 9 T/M 16	
Contf.				VALK_A4	
Rev.	Wijziging	Datum	Naam	Norm	
Klant:			valk welding b.v.		
PROJ:			STAAL INDUSTRIEWEG 15 2950 AB ALBLASSERDAM		
Blad 3			Nachi standaard 16 I/O		
van 13			n.v.t.		
Bl.			Bl.		

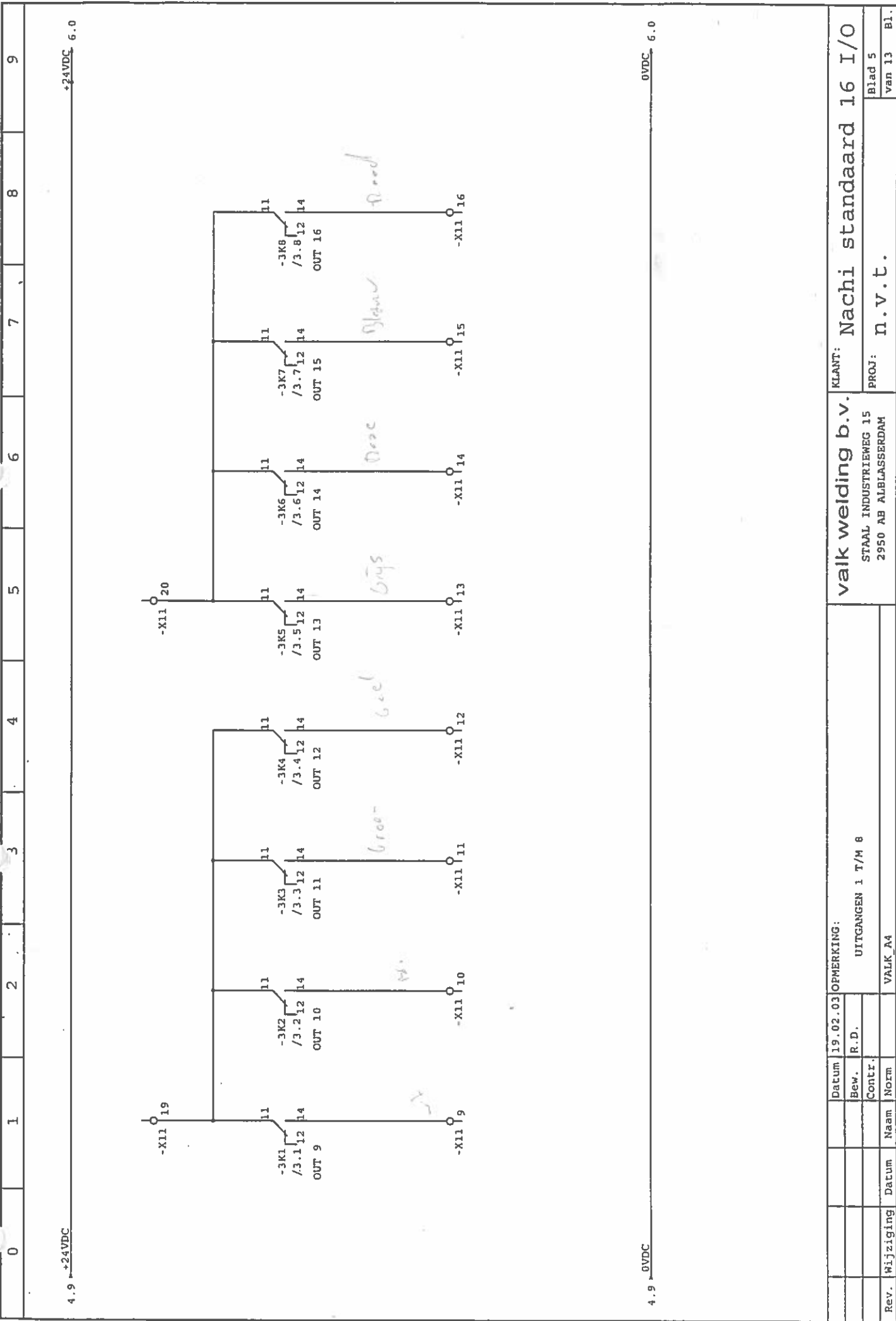


3.9 +24VDC

0VDC 5.0

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

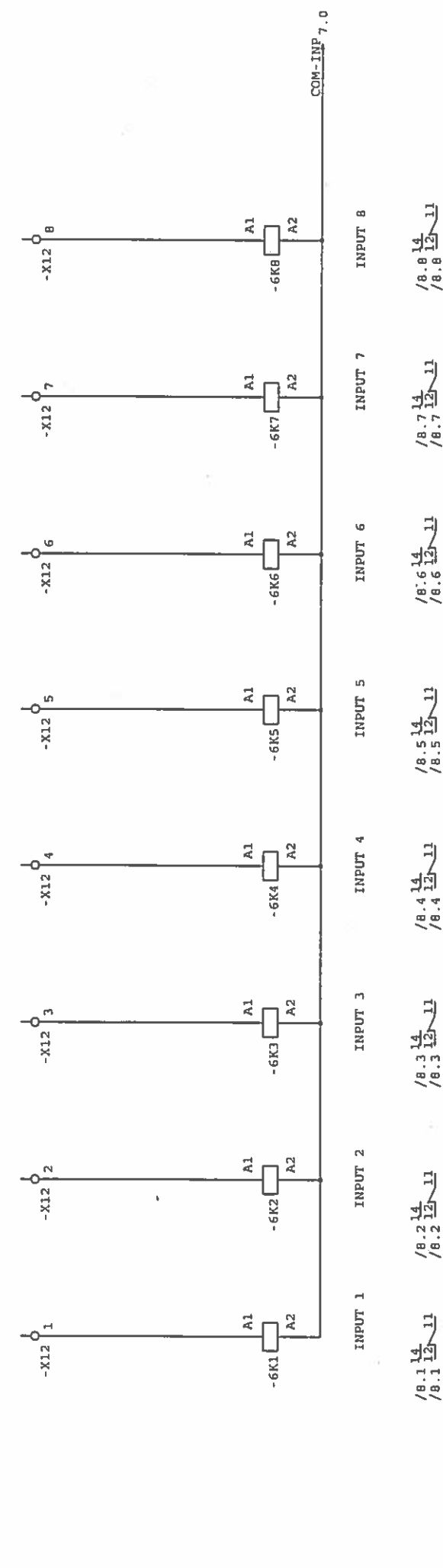
Rev.	Wijziging	Datum	Naam	Norm	Datum	19.02.03	OPMERKING:
							UITGANGEN 1 T/M 8
							R.D.
							VALK_A4
valk welding b.v.							KLANT: Nachi standaard 16 I/O
STAAL INDUSTRIEWEG 15							PROJ: n.v.t.
2950 AB ALBLASSERDAM							Blad 4
							van 13 Bl.



Rev.	Wijziging	Datum	Naam	Norm	OPMERKING:	
					Datum	19.02.03
					Bew.	R.D.
					Contr.	
					UITGANGEN 1 T/M 8	
					VALK_A4	
					vaalk welding b.v. STAAL INDUSTRIEWEG 15 2950 AB ABLASSERDAM	
					KLANT: Nachi standaard 16 I/O PROJ: n.v.t.	
					Blad 5	Bl.
					van 13	Bl.

5.9 +24VDC

+24VDC 7.0



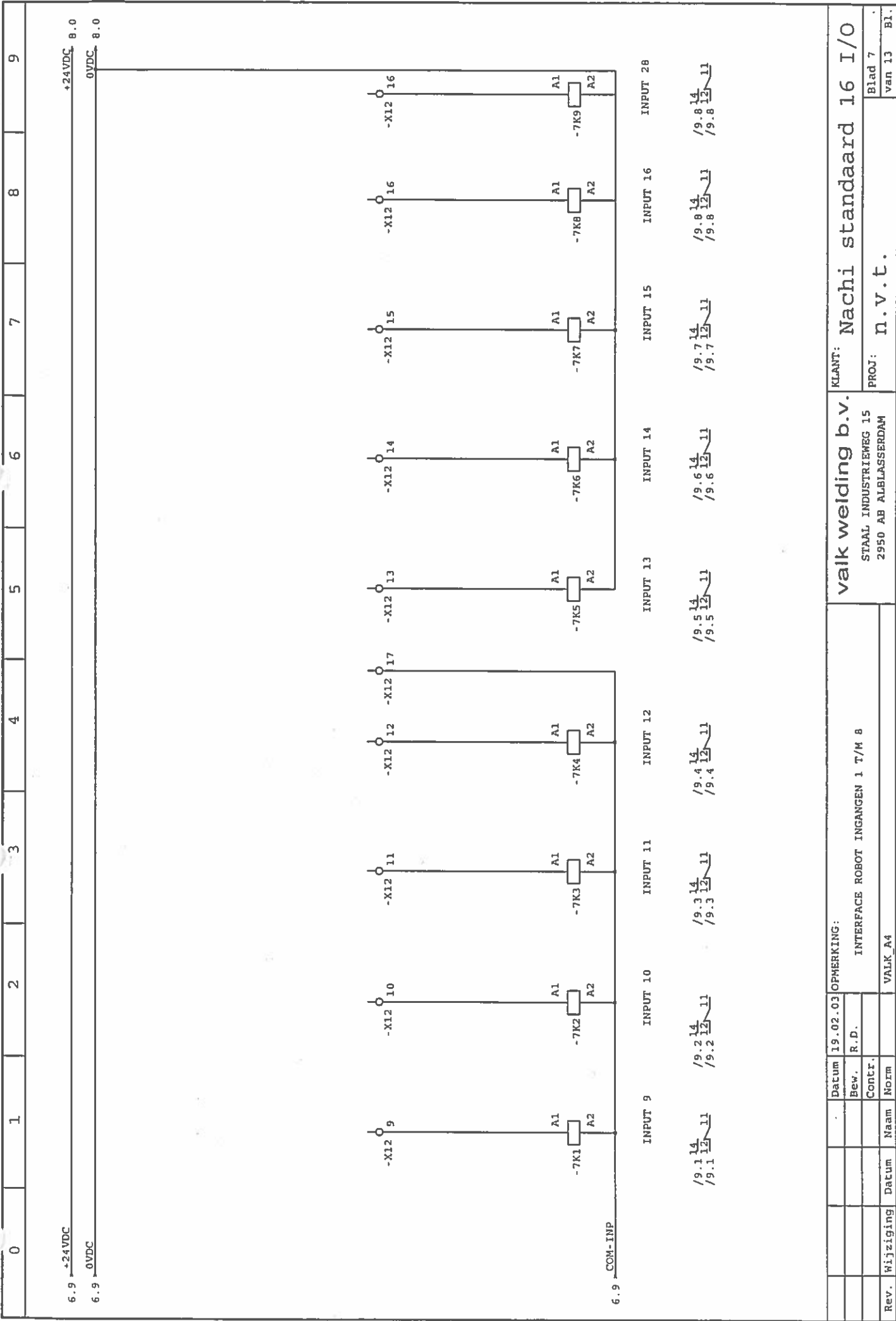
5.9 0VDC

0VDC 7.0

Rev.	Wijziging	Datum	Naam	Datum	Confr.	R. D.	Datum

OPMERKING:	INTERFACE ROBOT INGANGEN 1 T/M 8

KLANT: Nachi standaard 16 I/O STAAL INDUSTRIEWEG 15 2950 AB ALBLASSERDAM	Blad 6 van 13 Bl.
---	----------------------



Rev. Wijziging		Datum		Naam		Norm	
Datum		19.02.03		OPMERKING:		INTERFACE ROBOT INGANGEN 1 T/M 8	
Bew.		R.D.		INTERFACE ROBOT INGANGEN 1 T/M 8		STAAAL INDUSTRIEWEG 15	
Contr.				INTERFACE ROBOT INGANGEN 1 T/M 8		2950 AB ALBLASSERDAM	
Naam				VALK_A4		STAAAL INDUSTRIEWEG 15	
Datum						2950 AB ALBLASSERDAM	
Naam						STAAAL INDUSTRIEWEG 15	
Norm						2950 AB ALBLASSERDAM	
KLANT: N.V.T.				PROJECT: N.V.T.			
BLAD 7				VAN 13			
BLAD 7				VAN 13			
BLAD 7				VAN 13			

KLANT: N.V.T.

PROJECT: N.V.T.

STAAAL INDUSTRIEWEG 15

2950 AB ALBLASSERDAM

OPMERKING:

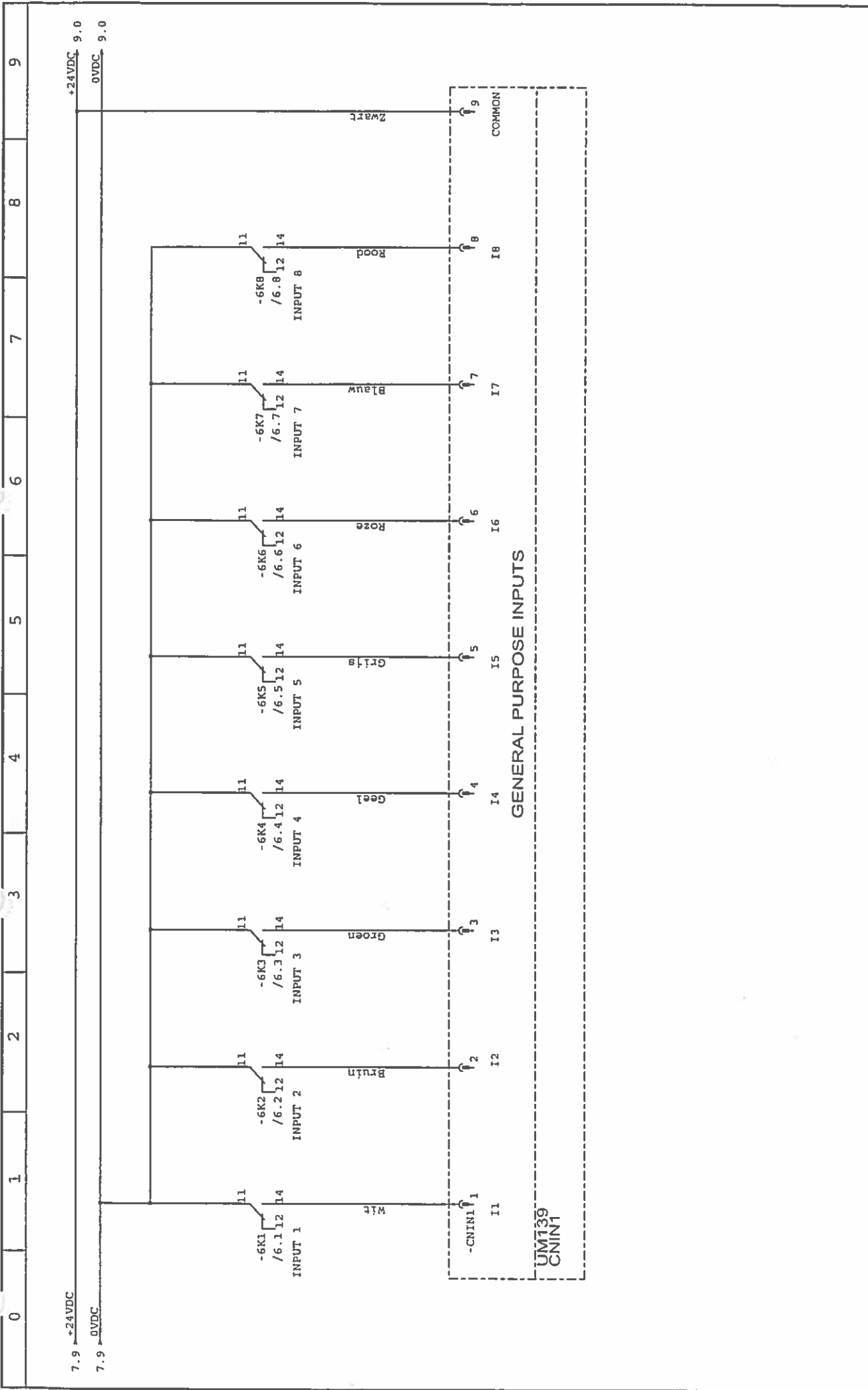
INTERFACE ROBOT INGANGEN 1 T/M 8

STAAAL INDUSTRIEWEG 15

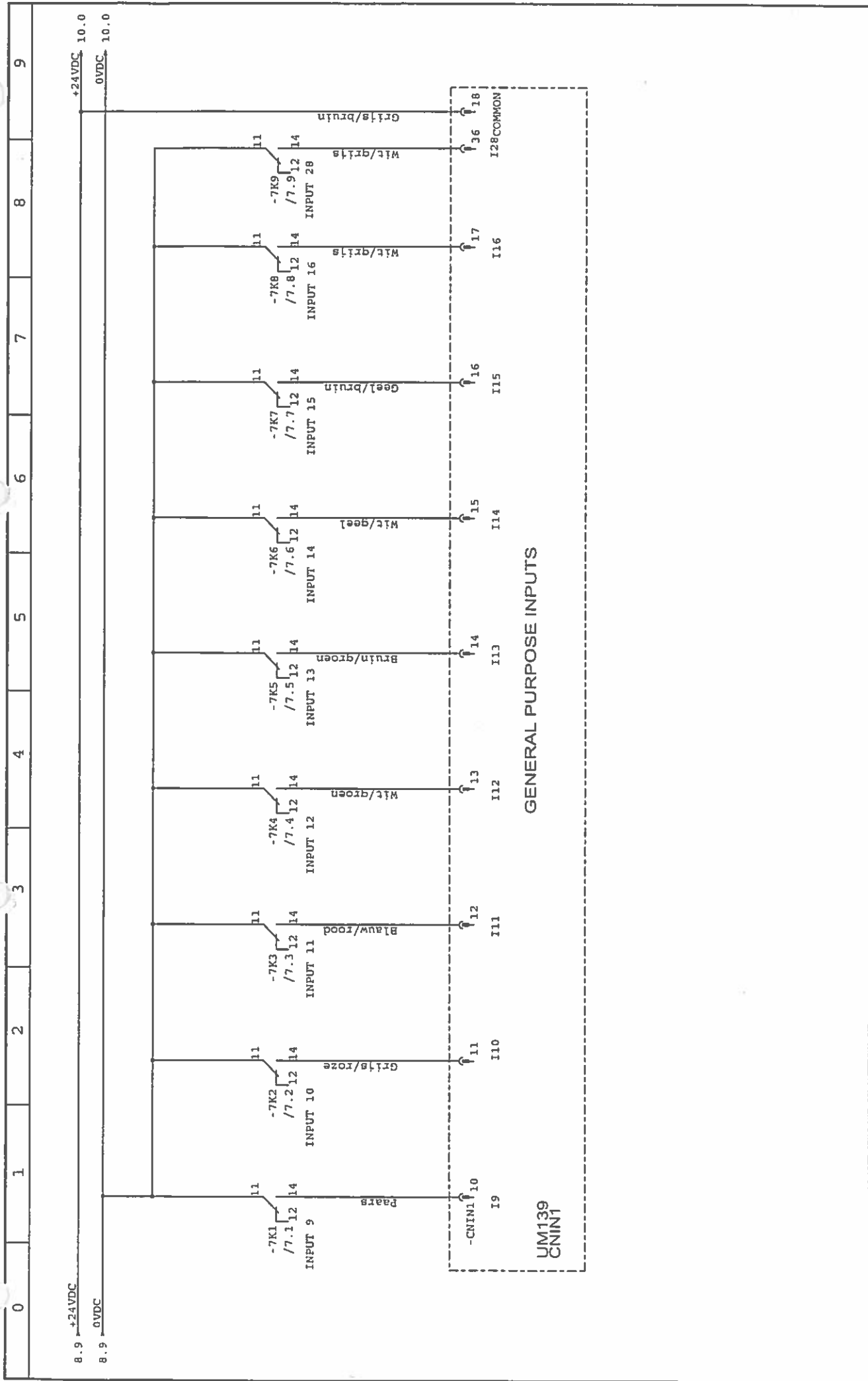
2950 AB ALBLASSERDAM

STAAAL INDUSTRIEWEG 15

2950 AB ALBLASSERDAM



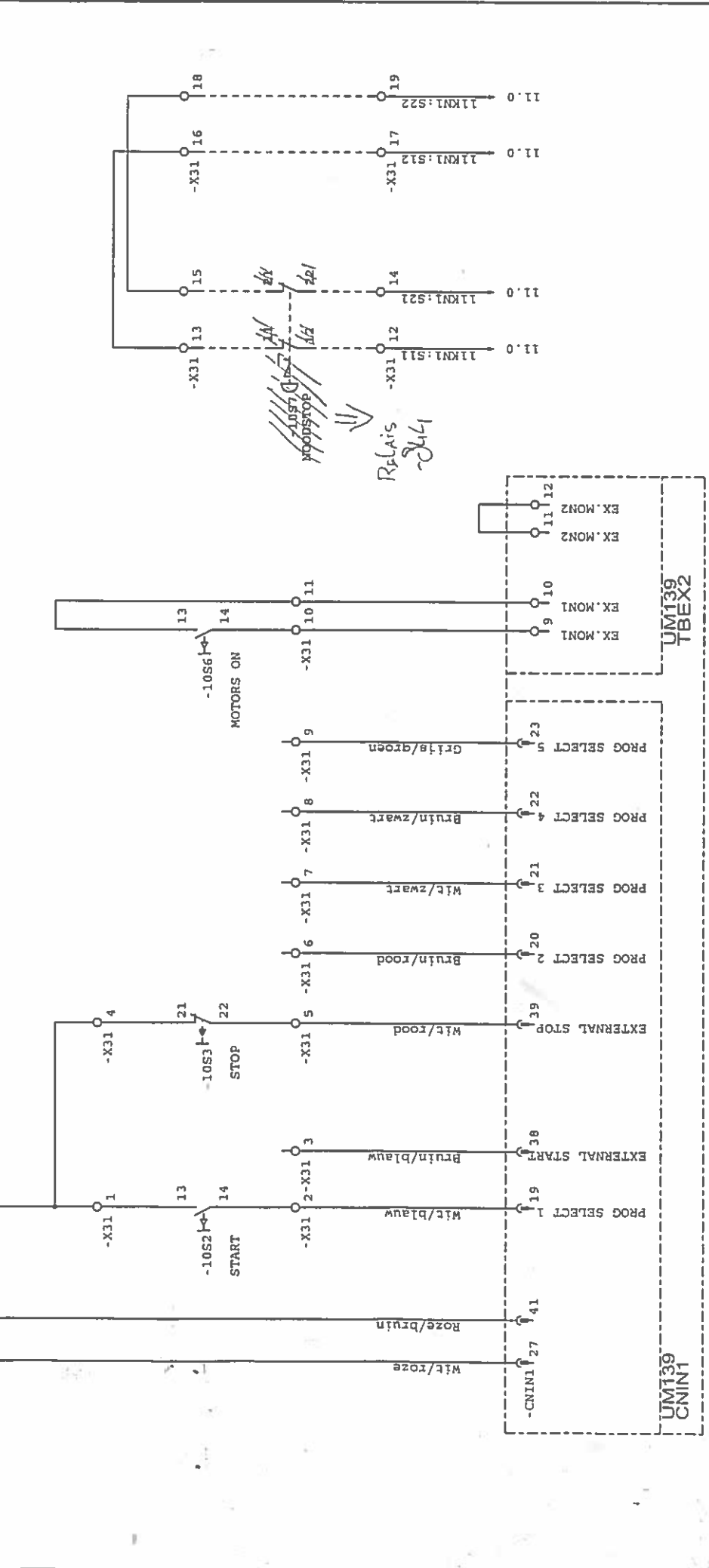
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
7.9 +24VDC 9.0									
7.9 0VDC 9.0									
GENERAL PURPOSE INPUTS									
UMI39 CNINT									
Zwart									
COMMON									
valk welding b.v.									
STAAL INDUSTRIEWEG 15 2950 AB ALBLASSERDAM									
KLANT: Nachi standaard 16 I/O									
PROJ: n.v.t.									
Blad 8 van 13 Bl.									
Rev.	Wijziging	Datum	Naam	Datum			OPMERKING:		
				19.02.03			ROBOT INGANGEN 1 T/M 8		
				R.D.					
				Contt.					
				Norm.			VALK_A4		



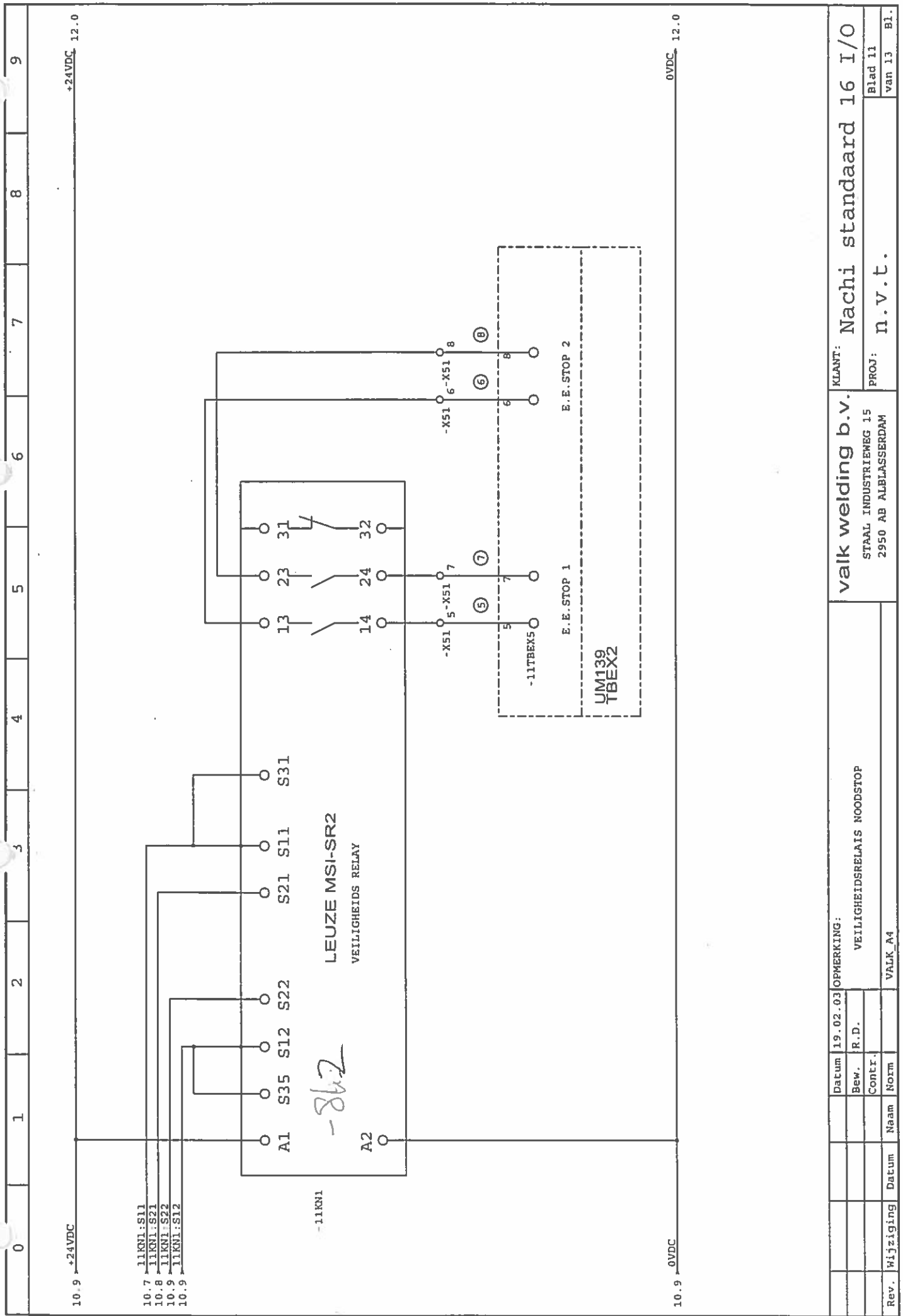
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
<p>8.9 +24VDC</p> <p>8.9 0VDC</p>									
<p>KLANT: valk welding b.v.</p> <p>STAAL INDUSTRIEWEG 15 2950 AB ABLASSERDAM</p>									
<p>PROJ: n.v.t.</p>									
<p>KLANT: Nachi standaard 16 I/O</p>									
<p>OPMERKING: ROBOT INGANGEN 9 T/M 16</p>									
<p>Datum 19.02.03</p>									
<p>Bew. R.D.</p>									
<p>Contr.</p>									
<p>Norm</p>									
<p>Naam VALK_A4</p>									
<p>Datum</p>									
<p>Blad 9</p>									
<p>van 13 Bl.</p>									

9.9 +24VDC
 9.9 0VDC

+24VDC 11.0
 0VDC 11.0



Datum		19.02.03		OPMERKING:	
Bew.		R.D.		START / STOP BEDIENING	
Contr.				VALK_A4	
Rev.	Wijziging	Datum	Naam	Norm	
KLANT:			vaik welding b.v.		
PROJ:			STAAL INDUSTRIEWEG 15 2950 AB ALBLASSERDAM		
			Nachi standaard 16 I/O		
			Blad 10		
			van 13 Bl.		



10.9 +24VDC 12.0

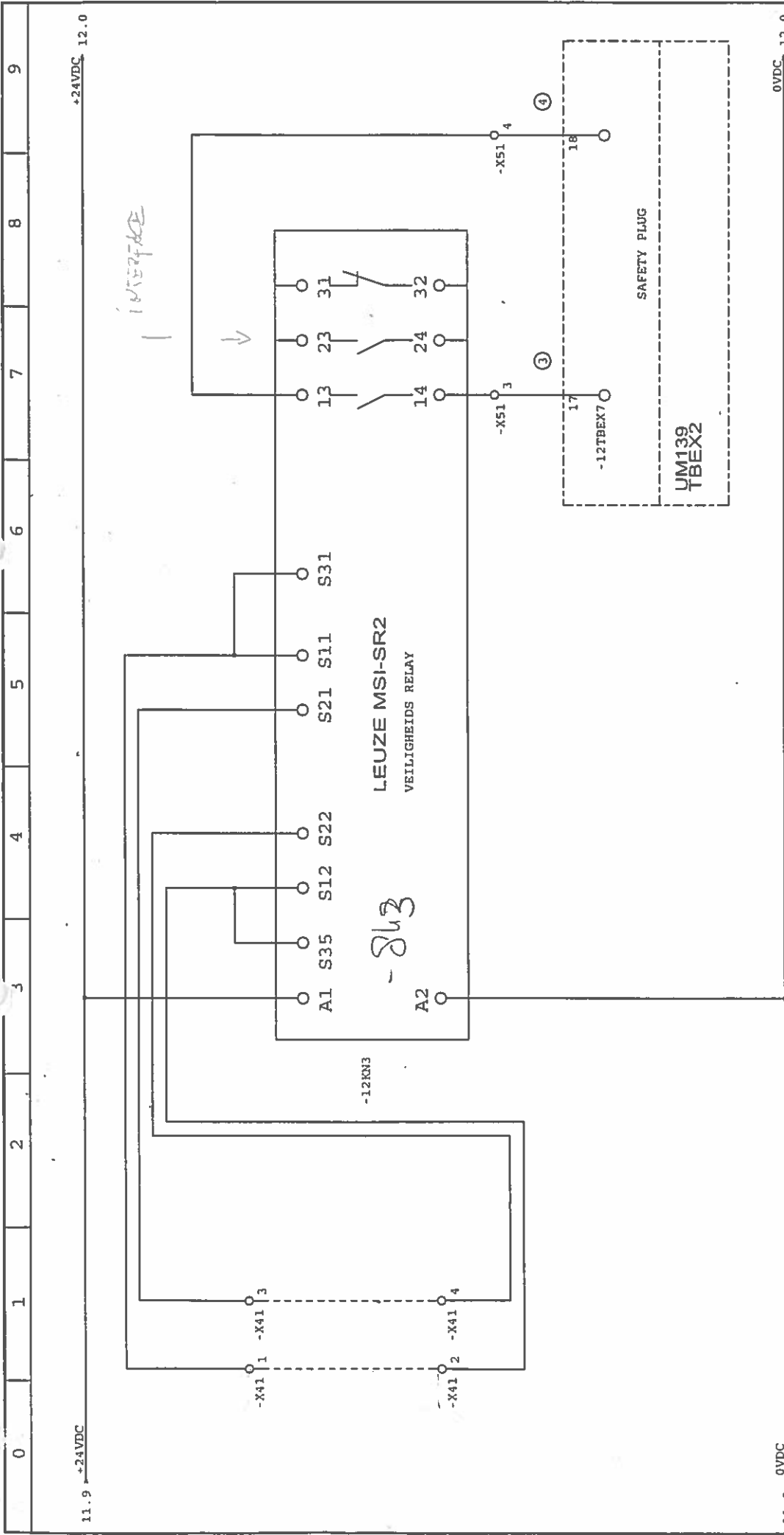
- 10.7 11KN1:S11
- 10.8 11KN1:S21
- 10.8 11KN1:S22
- 10.9 11KN1:S12

-862

11KN1

10.9 0VDC 12.0

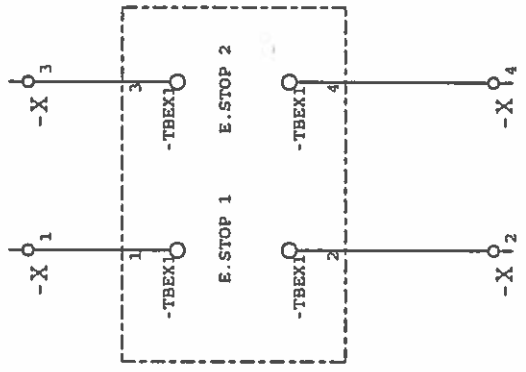
Rev.		Wijziging		Datum		Naam		Datum		Norm		Cont.		R.D.		Datum		19.02.03		OPMERKING:	
																				VEILIGHEIDSRELAIS NOODSTOP	
																				VALK_A4	
valk welding b.v.												STAAAL INDUSTRIEWEG 15 2950 AB ALBLASSERDAM									
KLANT: Nachi standaard 16 I/O												PROJ: n.v.t.									
												Blad 11 van 13 Bl.									



11.9 +24VDC 12.0 0VDC 12.0

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
11.9 +24VDC 12.0										
<p>KLANT: vaalk welding b.v. STAAL INDUSTRIEWEG 15 2950 AB ALBLASSERDAM</p>										
<p>OPMERKING: VEILIGHEIDSRELAIS DEUR</p>										
Rev.	Wijziging	Datum	Naam	Norm	VALK_A4					Blad 12 van 13 Bl.
					Datum 19.02.03					
					Bew. R.D.					
					Contr.					
					Norm					
<p>PROJECT: N.V.T.</p>										
<p>PROJECT: UM139 TBEX2</p>										
<p>PROJECT: SAFETY PLUG</p>										
<p>PROJECT: 12VDC</p>										

11.9 +24VDC 12.0



11.9 0VDC 12.0

Rev.	Wijziging	Datum	Naam	Norm	OPMERKING:	KLANT:	Blad 13
					19.02.03	valk welding b.v.	van 13
					R.D.	STAAL INDUSTRIEWEG 15	Bl.
					NOODSTOP UITGANG	2950 AB ALBLASSERDAM	13
					VALK_A4	N.V.T.	Bl.
							13
							Bl.